

RTP 299 H X 101893

聚酰胺66

RTP Company

Technical Data

产品说明

Perfluoropolyether Oil

总体

添加剂	• 聚全氟醚油润滑剂
性能特点	• 经润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.08	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.2 到 2.0	%	ASTM D955
含水量	0.20	%	

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2070	MPa	ASTM D638
抗张强度	48.3	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	1930	MPa	ASTM D790
弯曲强度	65.5	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	930	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	1900	J/m	ASTM D256

热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	71.1	°C	ASTM D648

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率 ³	> 1.0E+14	ohm	ASTM D257
体积电阻率	> 1.0E+14	ohm·cm	ASTM D257

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 1.50 mm, Values per RTP Company testing.	HB		UL 94

注射

	额定值	单位制
干燥温度	79.4	°C
干燥时间	4.0	hr
Dew Point	-17.8	°C
加工 (熔体) 温度	277 到 299	°C
模具温度	65.6 到 107	°C
注塑温度	68.9 到 124	MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.